

PRESTANDEKLARATION
DoP Nr. 0911005101-2018-07

1. Produkttypens unika identifikationskod: **Injektionssystem VM-EA**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

ETA-16/0898, Appendix A2, A3
Partinumner: se förpackning

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Typ av produkt	Ankarmassa
För användning i	osprucken betong C20/25 - C50/60 (EN 206)
Option	7
Belastning	statiska eller kvasistatiska
Material	<u>varmförzinkad stål:</u> endast i torra utrymmen storlekar: M8, M10, M12, M16, M20, M24 <u>Galvaniserat stål:</u> endast i torra utrymmen storlekar: M8, M10, M12, M16, M20, M24 <u>Rostfritt stål (Prägling A4):</u> inomhus och utomhus förutom särskilt aggressiva förhållande storlekar: M8, M10, M12, M16, M20, M24 <u>Mycket korrosionsbeständigt stål (Prägling HCR):</u> inomhus och utomhus områden med särskilt aggressiva förhållanden storlekar: M8, M10, M12, M16, M20, M24
Temperaturområde (möjlig)	Temperaturområde I: -40 °C - +40 °C Temperaturområde II: -40 °C - +80 °C

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:

RECA NORM GmbH
Am Wasserturm 4
74635 Kupferzell

5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --

6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:
System 1

7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard --

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

har utfärdat

ETA-16/0898

på grundval av

ETAG 001-5

Det anmälda produktcertifieringsorganet 1343-CPR har utförts enligt System 1:

- i) bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik.

och har utfärdat: intyg om kontinuitet för produktens prestanda 1343-CPR-M 550-15/08.14

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Design metod	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk motstånd mot dragbelastningar	TR 029, CEN/TS 1992-4	Appendix C1	ETAG 001
Karakteristisk resistens mot skjuvlaster	TR 029, CEN/TS 1992-4	Appendix C2	
Skift i bruk	TR 029, CEN/TS 1992-4	Appendix C3	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

ppa. Wolfgang Rau, Bereichsleiter Produktmanagement
(Produktutveckling direktör)

Kupferzell, 2018-07-17


(Unterschrift)