



## PRESTANDEDEKLARATION

**Nr. 0911003301-2015-09**

1. Produkttypens unika identifikationskod: **Injektionssystem VMU plus**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

**ETA-11/0514, Appendix 1**  
**Partinummer: se förpackning**

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

<b>Typ av produkt</b>	Efterföljande rebar anslutning
<b>För användning i</b>	sprucken och osprucken betong C12/15 - C50/60 (EN 206)
<b>Option</b>	EN 1992-1-1
<b>Belastning</b>	statiska eller kvasistatiska
<b>Material</b>	<u>armeringsstål (B500 B):</u> storlekar: Ø8, Ø10, Ø12, Ø14, Ø16, Ø20, Ø22, Ø24, Ø25
<b>Temperaturområde (möjligen)</b>	-40 °C - +80 °C

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:

**RECA NORM GmbH**  
**Am Wasserturm 4**  
**74635 Kupferzell**

5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:  
**System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard: --



8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

har utfärdat **Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**  
ETA-11/0514  
på grundval av **ETAG 001-5, TR 023**

Det anmälda produktcertifieringsorganet 0756-CPD har utförts enligt System 1:

- i) bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik,
- iii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik.

och har utfärdat: Intyg om överensstämmelse 0756-CPD-0446

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Design metod	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Dimensioneringsvärden för obligations stressen	EN 1992-1-1	ETA-11/0514, Appendix 5	ETAG 001

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --


10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

ppa. Wolfgang Rau, Divisional director Product Management  
(name and function)

Kupferzell, 2015-08-13  
(place and date of issue)

RECA NORM GmbH  
Am Wasserturm 4  
74635 Kupferzell  
  
(signature)