



DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

Nr. 0911003301-2015-09

1. Código de identificación única del producto tipo: **Sistema de inyección VMU plus**
2. Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4:

ETA-11/0514, Anexo 1
Número de partida: ver embalaje

3. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Producto tipo	Posterior conexión de refuerzo
Para uso en	hormigón fisurado y no fisurado C12/15 - C50/60 (EN 206)
Opción	EN 1992-1-1
Carga	estática y casi-estática
Material	<u>Acero para hormigón armado (B500 B):</u> Tamaños incluidos: Ø8, Ø10, Ø12, Ø14, Ø16, Ø20, Ø22, Ø24, Ø25
Rango de temperaturas (si se da el caso)	-40 °C hasta +80 °C

4. Nombre, nombre o marca registrados y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

RECA NORM GmbH
Am Wasserturm 4
74635 Kupferzell

5. En su caso, nombre y dirección de contacto del representante autorizado, cuyo mandato abarca las tareas especificadas en el artículo 12, apartado 2: --
6. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 1**
7. En caso de declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por una norma armonizada: --



8. En caso de declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción para el que se ha emitido una evaluación técnica europea:

emitido **Instituto Alemán de Tecnología de la Construcción, Berlín**
sobre la base de **ETA-11/0514**
ETAG 001-5, TR 023

El organismo notificado para la certificación de productos 0756-CPD ha efectuado lo siguiente de acuerdo con el sistema 1:

- i) la determinación del producto tipo sobre la base de ensayos de tipo (incluido el muestreo), cálculos de tipo, valores tabulados o documentación descriptiva del producto,
- ii) la inspección inicial de la planta de producción y del control de producción en fábrica,
- iii) la vigilancia, evaluación y supervisión permanentes del control de producción en fábrica.

y ha emitido el documento siguiente: Certificado de conformidad 0756-CPD-0446

9. Prestaciones declaradas:

Características esenciales	Método de verificación	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Los valores de cálculo para la tensión de adherencia	EN 1992-1-1	ETA-11/0514, Anexo 5	ETAG 001

Cuando en virtud de los artículos 37 o 38 la documentación técnica específica ha sido utilizada, los requisitos que cumple el producto: --

10. Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9. La presente declaración de prestaciones se emite bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

ppa. Wolfgang Rau, Divisional director Product Management
(name and function)

Kupferzell, 2015-08-13
(place and date of issue)

RECA NORM GmbH
Am Wasserturm 4
74635 Kupferzell

.....
(signature)