

# RECA AG

RECA | HÄLT. WIRKT. BEWEGT.



## RECA Stich- und Säbelsägeblätter

Scharf, schärfer am schärfsten

**reca** eSHOP Alle Produkte auch online bestellen!

[www.reca.ch](http://www.reca.ch)

# RECA Stich- und Säbelsägeblätter

## 1. Materialqualitäten:

- **Legierter Werkzeugstahl / Chrom Vanadium Stahl (HCS/CV)** zum Sägen von weichen Materialien wie Holz, Spanplatten, Holzfaserplatten und Kunststoffen.
  - **Hochleistungs-Schnellstahl (HSS)** Komplet gehärteter Hochleistungsschnellstahl zum Bearbeiten von harten Materialien wie Metall, Aluminium und Buntmetallen.
  - **Bi-Metall (BiM)** Flexible, lasergeschweisste Verbindung von legiertem Federbandstahl im Blatttrücken und Hochleistungsschnellstahl im verzahnten Schneidbereich für Ansprüche beim Sägen von Holz und Metallwerkstoffen.
  - **Hartmetall (HM)** Legierter Werkzeugstahl mit Hartmetall belegten Zähnen oder Granulat, enorm verschleissfest bei gigantischen Standzeiten. Zum Sägen von abrasiven Materialien, Hartholz, GFK und Baustoffen.
  - **Tri-Metall (TriM)** Perfekte Kombination von Flexibilität (Federstahl), Härte (HSS) und Lebensdauer (Kobalt). Ideales Einsatzgebiet sind multi-Material Anwendungen.
- Vorteile:**
- Herausragende Schneidleistung
  - 2 bis 10-fach längere Lebensdauer-Standzeit
  - Hohe Bruchfestigkeit

## 2. Arten der Verzahnung:



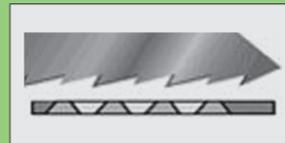
**Geschränkte Verzahnung:**  
Rauer und schneller Schnitt zur Bearbeitung von allen Holzarten, Plastik, Buntmetallen und Aluminium.



**Gewellte Verzahnung:**  
Feiner und sauberer Schnitt in Eisen, Stahl, Aluminium und Buntmetallen.



**Geschränkte und schräg geschärfte Verzahnung:**  
Schneller und mittelmässig sauberer Schnitt zur Bearbeitung von allen Holzarten und Kunststoffen.



**Konisch geschliffenes Blatt, Zähne schräg geschärft:**  
Sehr sauberer und präziser Schnitt in allen Holzarten und Kunststoffen.

## 3. Anwendungstipps:

- Das schneidende Material muss härter sein wie das zu schneidende Material
- 2 bis 3 Zähne sollten permanent im Material arbeiten, nach dieser Faustregel ergibt sich auch die zu benutzende Zahnteilung
- Es empfiehlt sich der Einsatz von feinverzahnten Blättern in dünnem Material sowie von groben Verzahnungen in dickem Material
- Bei Sägeblättern für Edelstahl, kühlen, Hubzahl reduzieren und Pendelung ausschalten

Werkstoff	Kühlmittel
Stahl, Edelstahl, Buntmetall	areca/ Produkte auf Seite 30
Aluminium	Terpentin, Petroleum
Eternit, Hartgewebe, Plexiglas, Kunststoffe	Wasser (Achtung: Kontakt mit elektrischen Teilen vermeiden)

## Umrechnungstabelle Zoll / mm:

ZT in mm	Zähne pro Zoll (inch,")	ZT in mm	Zähne pro Zoll (inch,")
0,70	36	2,60	10
0,80	32	3,00	8
0,90	28	3,20	8
1,10	23	3,30	8
1,20	21	3,50	7
1,30	20	4,00	6
1,40	18	4,20	6
1,50	17	4,30	6
1,80	14	5,00	5
2,00	13	5,20	5
2,10	12	6,00	4
2,20	12	6,35	4
2,40	11	12,70	2
2,50	10		

1 Zoll = 25,4 mm

## Materialübersicht:

<b>Wood-Cut</b> Sperrholz, Weichholz, Holzfaserplatten, verleimte Hölzer, grünes Holz, Sanplatten, Kunststoff	<b>Inox-Cut</b> Rostfreie Stahlbleche
<b>Metall-Cut</b> Stahlrohre, Stahlprofile, Stahlbleche, Aluminium, Buntmetalle, SML-Guss	<b>Universal-Cut</b> Bauholz mit Nägeln, Holzwerkstoffe, Stahlrohre, Stahlprofile, Stahlbleche, Kunststoffe, Aluminium
	<b>Special-Cut</b> Kunststoffe, Keramik, Poroton, Gasbeton, Faserzement, Eternit, Guss, Isolationsmaterial, Papier, Gummi, Dämmmaterial, Leder, Gipskarton, Teppich

## RECA Linien Beschreibung:

Kein Pfeil: RECA ECO  
Standard Qualität mit Fokus auf einem ausgezeichneten Preis- Leistungsverhältnis

1 Pfeil: RECA  
Profi Qualität mit leicht eingeschränktem Anwendungsgebiet, sehr gute Schneidqualität/Standzeit

2 Pfeile: RECA ultra  
Vielseitige Anwendungen bzw. absolute Spezialisten  
Hervorragende Schneidqualität/Standzeit



## Piktogramme Säbelsägeblätter:



## Säbelsägeblatt

biMetall, für alle Holzarten und Kunststoffe



Material:

- Konstruktionsholz (<100 / 150 mm), Platten: Span, MDF (6-60 mm), Sperrholz, Kunststoff (<100 / 150 mm), Holzwand (<100 / 150 mm - je nach Blattlänge geeignet)

Zähne:

- Geschränkt und geschliffen

Vorteile:

- Lange Lebensdauer
- Progressive Zahnteilung = verminderte Vibration im Anschnitt



Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 115 001	2,5 - 4,3	130	150	1,25	19	10
0605 115 003	2,5 - 4,3	180	200	1,25	19	10



## Säbelsägeblatt

Hochleistungs-Chrom-Schnellschnittstahl, für Grünholz bis 190 mm



- Geschränkt
- Kreuz-geschliffen
- Induktiv gehärtet



Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 116 001	5 - 6,35	220	240	1,27	19	10



## Säbelsägeblatt

biMetall



- Extra stabiles Säbelsägeblatt für gerade Schnitte in allen Holzarten
- Auch mit geringen Metallrückständen / Nägeln.
- Gefräst und geschränkt



Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 117 001	3,2 - 5	130	150	1,27	19	10
0605 117 003	3,2 - 5	205	225	1,27	19	10



## Säbelsägeblatt

biMetall, für Holz / Metall



Säbelsägeblatt für die Demontage von Fensterrahmen (Holz und Metall). Speziell auch für Tauchschnitte geeignet. Aber auch Holz mit Nägeln, Spanplatten und Kunststoffe bzw. GFK massiv können mit diesem Blatt geschnitten werden.

- **Material:** Holz mit Nägeln / Metall, Spanplatten (<100 / 175 / 250 mm - je nach Blattlänge), Kunststoffprofile (Ø <100 / 175 / 250 mm - je nach Blattlänge), Kunststoffe / GFK massiv (<50 / 60 mm - je nach Blattlänge), Fensterrahmen: Holz + Metall, speziell für Tauchschnitt

Zähne:

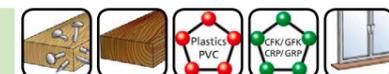
- Gefräst und geschränkt

Vorteile:

- Speziell für Fensterdemontage und Tauchschnitte geeignet



Artikelnummer	Zähne pro Zoll	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 119 001	6	130	150	1,27	19	10
0605 119 003	6	205	225	1,27	19	10
0605 119 005	6	280	300	1,27	19	10



## Säbelsägeblatt

biMetall

Universelles Säbelsägeblatt für dünne bis starke Bleche und dünne bis kräftige Rohre und Profile aus Metall.

### Material:

- Dünne bis starke Bleche (1 - 8 mm), dünne bis kräftige Profile (Ø 5 bis <100 / 150 mm - je nach Blattlänge geeignet)

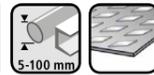
### Zähne:

- Gefräst und geschränkt

### Vorteile:

- Lange Lebensdauer
- Progressive Zahnteilung = verminderte Vibration im Anschnitt

Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 219 001	1,4-3,2	130	150	0,9	19	10
0605 219 002	1,4-3,2	205	225	0,9	19	10



## Säbelsägeblatt

biMetall

Säbelsägeblatt mit kraftvollem, grobem Schnitt für den robusten Einsatz sowie Rettungs- und Abbrucharbeiten. Ideal für Rohrschneidevorrichtungen geeignet.

### Material:

- Starke Bleche (4 - 12 mm), dickwandige, massive Rohre und Profile (<100 mm / 175 mm). Ideal für Rohrschneidevorrichtung, für Rettungs-/ Abbrucharbeiten

### Zähne:

- Patentierte 2 x 2 Zahngeometrie

### Hinweis:

- Auch für Glas geeignet

Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 220 001	2,5 - 3,2	130	150	1,6	22	10
0605 220 003	2,5 - 3,2	205	225	1,6	22	10



## Säbelsägeblatt

biMetall

Säbelsägeblatt für starke Bleche, dickwandige geschlossene und offene Profile und Rohre.

### Material:

- Starke Bleche (4 - 12 mm), dickwandige geschlossene und offene Profile und Rohre (<100 mm / 175 mm), für Edelstahl bedingt geeignet.

### Zähne:

- Patentierte 2 x 2 Zahngeometrie

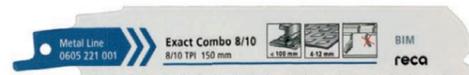
### Vorteile:

- Schnelle, präzise winkelgenaue Schnitte (durch die Blatthöhe von 25 mm)

### Hinweis:

- Auch für Glas geeignet

Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 221 001	2,5 - 3,2	130	150	1,1	25	10
0605 221 003	2,5 - 3,2	205	225	1,1	25	10



## Säbelsägeblatt

biMetall

Säbelsägeblatt für Stahl, rostfreie Stähle und Buntmetalle.

### Material:

- Stahl und rostfreie Stähle von 3 bis 12 mm und Buntmetalle

### Zähne:

- Gefräst und geschränkt (10 Zähne / Zoll)

Artikelnummer	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 222 001	130	150	0,9	19	10
0605 222 003	180	200	0,9	19	10
0605 222 005	260	280	0,9	19	10



## Säbelsägeblatt

biMetall

Säbelsägeblatt aus neuartigem pulvermetallurgischem Hochleistungsstahl gefertigt und dadurch härter, hitzebeständiger und widerstandsfähiger als biMetall.

Die physikalischen Eigenschaften des neuen „XLS“-Materials schaffen im Mikrobereich wesentlich glattere Strukturen an den Schneidkanten der Zähne.

### Material:

- Für Metall ab 2 mm, Buntmetalle & Aluminium, Guss / SML und Holz mit Metallrückständen (< 60 / 110 / 160 / 240 mm - je nach Blattlänge). Für Edelstahl nur bedingt geeignet.

### Zähne:

- Gefräst und geschränkt

### Vorteile:

- 20 % schneller, widerstandsfähiger und mehr Schnitte pro Blatt im Vergleich zu herkömmlichen Blättern.

Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 224 002	1,8 - 2,5	130	150	0,9	19	10
0605 224 004	1,8 - 2,5	180	200	0,9	19	10
0605 224 006	1,8 - 2,5	260	280	0,9	19	10
0605 224 001	1,8 - 2,5	80	100	0,9	19	10



## Säbelsägeblatt

biMetall

Säbelsägeblatt für Metalle und Holz mit Metallrückständen.

### Material:

Für alle Holzarten mit Metallrückständen; Stahl ab 2,5 mm. Speziell für Palettenreparaturen (< 60 / 110 / 160 / 240 mm - je nach Blattlänge geeignet)

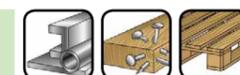
### Zähne:

- Gefräst und geschränkt

### Hinweis:

- Speziell für Palettenreparatur geeignet

Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 223 001	1,8 - 2,5	80	100	0,9	19	10
0605 223 002	1,8 - 2,5	130	150	0,9	19	10
0605 223 004	1,8 - 2,5	180	200	0,9	19	10
0605 223 006	1,8 - 2,5	260	280	0,9	19	10



## Säbelsägeblatt

biMetall



Säbelsägeblatt für starke Bleche, massive Rohre und Profile aus Metall.

### Material:

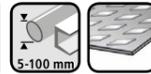
- Starke Bleche (3-8 mm), massive Rohre/Profile (Ø 10 bis <100 / 150 / 200 mm - je nach Blattlänge). Für Edelstahl nur bedingt geeignet.

### Zähne:

- Gefräst und geschränkt (14 Zähne / Zoll)



Artikelnummer	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 225 001	130	150	0,9	19	10
0605 225 003	180	200	0,9	19	10
0605 225 005	230	250	0,9	19	10



## Säbelsägeblatt

biMetall



Säbelsägeblatt für mittelstarke bis starke Bleche, dünnwandige geschlossene und offene Profile und Rohre in Metall.

### Material:

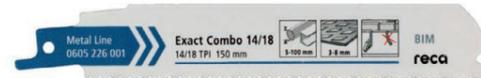
- Mittelstarke bis starke Bleche (3-8 mm), dünnwandige geschlossene und offene Profile und Rohre (<100 / 175 mm - je nach Blattlänge).

### Zähne:

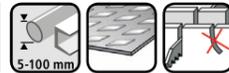
- Patentierte 2 x 2 Zahngeometrie

### Vorteile:

- Feine, präzise winkelgenaue Schnitte (durch die Blatthöhe von 25 mm).



Artikelnummer	Zahn-tei-lung mm	Arbeits-länge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 226 001	1,4 - 1,8	130	150	1,1	25	10
0605 226 003	1,4 - 1,8	205	225	1,1	25	10



## Säbelsägeblatt

biMetall



Säbelsägeblatt für dünne Bleche, Rohre und Profile aus Metall.

### Material:

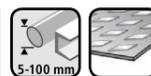
- Dünne Bleche (1,5 - 4 mm), Rohre / Profile (Ø <100 / 150mm - je nach Blattlänge)

### Zähne:

- Gefräst und geschränkt (18 Zähne / Zoll)



Artikelnummer	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 227 001	130	150	0,9	19	10
0605 227 003	180	200	0,9	19	10



## Säbelsägeblatt

ultra Cut 6 / 10



Innovatives Säbelsägeblatt aus Trimetall mit rundum Verzahnung und 6 / 10 Zähnen pro Zoll eröffnet neue Möglichkeiten bei der Arbeit. Die verzahnte Nase dient zum einfachen Eintauchen in alle Holzwerkstoffe. Die beiden unterschiedlich verzahnten Flanken ermöglichen gleichermassen Arbeiten in Holz wie Metall, sowie Holz mit Nägeln. Der spezielle Schaft ermöglicht ein drehen in der Säbelsägeaufnahme. Mit diesem Blatt ist auch ein Arbeiten „von unten nach oben“ möglich, was in manchen Arbeitssituationen ein sehr hilfreiches Feature ist.

Zahnausführung: gefräst und geschränkt

### Vorteile:

- Neuste Trimetall-Technologie
- Einfaches Eintauchen in Holz
- Hohe Standzeit, lange Lebensdauer und sehr schneller Schnitt
- Spezialschaft zum Drehen des Säbelsägeblattes in der Aufnahme

### Anwendungsgebiet:

Weich- / Konstruktionsholz, MDF, Holz mit Nägeln (5 - 100 / 150 / 200 mm - je nach Blattlänge), Metall / Stahl (3 - 12 mm bei 10 Tpi) und Buntmetalle, Faserverstärkte Kunststoffe, Epoxy

Artikelnummer	Zahn-tei-lung mm	Arbeits-länge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 511 001	4,2 / 2,5	130	150	1,10	19	5
0605 511 002	4,2 / 2,5	180	200	1,27	19	5
0605 511 003	4,2 / 2,5	230	250	1,57	19	5



## Säbelsägeblatt

ultra Cut 10 / 14



Innovatives Säbelsägeblatt aus Trimetall mit rundum Verzahnung und 10 / 14 Zähnen pro Zoll eröffnet neue Möglichkeiten bei der Arbeit. Die verzahnte Nase dient zum einfachen Eintauchen in alle Holzwerkstoffe. Die beiden unterschiedlich verzahnten Flanken ermöglichen gleichermassen Arbeiten in Holz wie Metall, sowie Holz mit Nägeln. Der spezielle Schaft ermöglicht ein drehen in der Säbelsägeaufnahme. Mit diesem Blatt ist auch ein Arbeiten „von unten nach oben“ möglich, was in manchen Arbeitssituationen ein sehr hilfreiches Feature ist.

Zahnausführung: gefräst und geschränkt

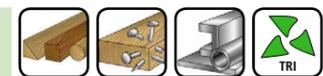
### Vorteile:

- Neuste Trimetall-Technologie
- Einfaches Eintauchen in Holz
- Hohe Standzeit, lange Lebensdauer und sehr schneller Schnitt
- Spezialschaft zum Drehen des Säbelsägeblattes in der Aufnahme

### Anwendungsgebiet:

MDF, Holz mit Nägeln (5 - 100 / 150 mm - je nach Blattlänge), Stahlbleche (3 - 8 mm), massive Stahlrohre (Ø 10 bis < 100 / 150 mm - je nach Blattlänge), geschlossene Profile

Artikelnummer	Zahn-tei-lung mm	Arbeits-länge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST/PAK
0605 512 001	2,5 / 1,8	130	150	0,90	19	5
0605 512 002	2,5 / 1,8	180	200	1,27	19	5



## Säbelsägeblatt

biMetall

Universelles Säbelsägeblatt mit patentierter M-Spezialverzahnung für Metall, Buntmetall, Kunststoff und Holz mit Nägeln. Die robusten Zähne arbeiten im Vor- und Rückhub für sehr schnelle und präzise Schnitte mit langer Lebensdauer.

### Material:

- Für Metall ab 1,5 mm bzw. 2,5 mm Wandstärke bei überdurchschnittlich langer Lebensdauer

### Zähne:

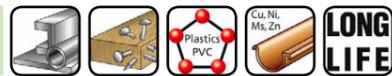
- M-Verzahnung (5 Zähne / Zoll)

### Hinweis:

- Beste Ergebnisse bei höchster Maschinendrehzahl mit Pendelhub.



Artikelnummer	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 401 001	130	150	0,9	19	10
0605 401 002	180	200	0,9	19	10



## Säbelsägeblatt Uni Speed

für unterschiedliche Materialien

### Zahnausführung:

- Gefräst und geschränkt

### Anwendungsgebiet:

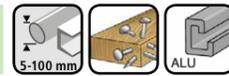
- Holz mit Nägeln/ Metall, Spanplatten (<150 mm), Metallbleche, Aluminiumprofile (3 - 18 mm), GFK/Epoxy (<150 mm)

### Vorteile:

- Lange Lebensdauer!
- Progressive Zahnteilung = verminderte Vibration im Anschnitt.



Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 402 001	2,1 / 4,3	130	150	1,25	19	10



## Handgriff für Säbelsägeblatt

- Optimale Handhabung durch wahlweise geraden oder abgewinkelten Griff
- Mit Arretierknopf bei abgewinkeltem Griff
- In die Handgriffaufnahme passt auch ein Bithalter 1/4", E 6,3 Hiermit kann der Handgriff sehr schnell und einfach zu einem Schraubendreher umfunktioniert werden.
- In der Griffkappe ist Platz für 6 Bits (1/4", 25 mm lang).



Artikelnummer	Bezeichnung	Länge mm
0605 010 002	RECA Handgriff für Säbelsägeblätter	158



## Säbelsägeblatt

Hartmetall

- Material: Stahlgussrohre, Gusseisen (SML), roter Backstein, Keramik und glasfaserverstärkte Kunststoffe (GFK), Epoxy.
- Zähne: Hartmetall-Granulat beschichtet

Artikelnummer	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 507 001	130	150	1,05	19	2
0605 507 002	210	230	1,05	19	2



## Säbelsägeblatt

Hochleistungs-Chrom-Schnellschnittstahl

### Material:

- Faserisolationmaterialien (bis zu 175 / 250 / 350 mm Materialstärke je nach Blattlänge), Karton, Schäume, Styrodur, Leder, Gummi, Papier und Teppich

### Zähne:

- Wellenschliff

### Vorteile:

- Scharf geschliffene Spitze: für präzise Tauchschnitte ohne Verlauf
- Präzise Schnitte auch in dicken und dichten Faserdämmstoffen

### Hinweis:

- Für Tauchschnitte geeignet.

Artikelnummer	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 508 001	205	225	1,3	22	2
0605 508 002	280	300	1,3	22	2
0605 508 003	380	400	1,3	44	1



## Säbelsägeblatt

Hartmetall

Spezielles Säbelsägeblatt für kraftvolle, grobe und schnelle Schnitte in Holz mit hochlegierten (gehärteten) Schrauben und Nägeln bzw. Stahlelementen, Stahlgussrohre und Glasfaserverstärkter Kunststoff / Epoxy.

### Zähne:

- Hartmetall-Zähne geschränkt und geschliffen

### Anwendungsgebiet:

- Holz mit hochlegierten (gehärteten) Schrauben und Nägeln, Holz mit Stahlelementen, Stahlgussrohre, GFK / Epoxy

### Vorteile:

- Bis zu 10 x längere Lebensdauer im Vergleich zu biMetall in verschiedenen Abbrucharwendungen.

- Hartmetall-Technologie
- Sehr schneller Schnitt

### Hinweis:

- Hervorragend geeignet für Stahlgussrohre.

Artikelnummer	Zahnteilung mm	Arbeitslänge mm	Länge mm	Höhe mm	Stärke mm	VPE ST
0605 510 001	3,2 - 4,2	130	150	25	1,3	3
0605 510 002	3,2 - 4,2	205	225	25	1,3	3



# Säbelsägeblatt

Hartmetall



Säbelsägeblatt für Bleche und Profile aus Edelstahl, sowie GFK und Epoxy.

**Material:**

- Inox-Bleche (2 - 4 mm), Inox-Profile (Ø <50 / 100 / 150 mm - je nach Blattlänge), GFK/Epoxy (<50 / 100 / 150 mm - je nach Blattlänge).

**Zähne:**

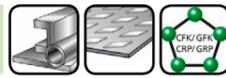
- HM-Leiste, Zähne geschliffen (18 Zähne / Zoll)

**Hinweis:**

- Beim Sägen Hubzahl reduzieren, Pendelung ausschalten und Kühlmittel verwenden!



Artikelnummer	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 301 001	95	115	1,0	19	5
0605 301 002	130	150	1,0	19	5
0605 301 003	180	200	1,0	19	5



# Säbelsägeblatt

Hartmetall



Spezial-Säbelsägeblatt zum Schneiden von Bausteinen wie Porotonziegel, Gasbeton und Ytong.

**Material:**

- Bausteine (Porotonziegel, Gasbeton / Ytong) bis 215/ 365 mm Materialstärke - je nach Blattlänge

**Zähne:**

- Hartmetall-Zähne

**Vorteile:**

- Sehr gerader Schnitt durch 51 mm hohes Blatt

**Hinweis:**

- Nur mit Maschinen ab 1000 Watt Leistung einsetzen



Artikelnummer	Arbeitslänge mm	Länge mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE ST
0605 509 001	255	305	1,5	50	1
0605 509 002	405	455	1,5	50	1



# RECA Stichsägeblätter im Überblick

Artikelnummer	0605 301 001	0605 301 002	0605 301 003	0604 401 001	0604 302 001	0604 302 002	0604 302 003	0604 302 004	0604 203 001	0604 204 001	0604 204 002	0604 204 003	0604 206 001	0604 301 001	0604 302 001	0604 401 001	0604 501 001	0604 501 002	0604 501 003	0604 502 001
Material	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Hartholz	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Weichholz	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Span-/Holzfaserplatten	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Sperrholz	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Kunststoffbeschichtete Platten	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Laminat	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Verleimtes Holz	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Holz mit Nägeln	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Metall	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Bleche	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Aluminium	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Buntmetalle	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Gussrohre	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Edelstahl	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Sandwich-Material	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PVC Kunststoff	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Plexiglas	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Isolationsmaterial	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Styropor	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Gasbeton	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Gipskarton	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
GFK, Zementfaserplatten	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Eternit	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Corian / Kunststein	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Dickes Material	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Dünnes Material	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Feiner Schnitt	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Grober Schnitt	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Kurvenschnitt	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Rechtwinkliger Schnitt	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Schneller Schnitt	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Long Life	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Materialien

Sägeblatt-Eigenschaften

## Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood 2,5 mm



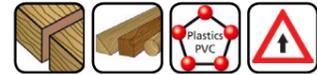
Das RECA Wood 2,5 mm Stichsägeblatt macht saubere, gerade Schnitte in Holz. Die präzisionsgeschliffenen Zähne mit Kegelschliffkörper ermöglichen makellose Ergebnisse. Das Blatt aus Kohlenstoffstahl ist zum Schneiden von Weichholz und nicht-abrasiven Holzwerkstoffen geeignet.

### Vorteile:

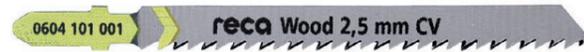
- Präzisionsgeschliffene Zähne mit Kegelschliffkörper ermöglichen saubere Schnitte

### Anwendungsgebiet:

- Für alle Holzarten und Kunststoffe (3 - 30 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 101 001	100	75	2,5	Chrom-Vanadium-Stahl	1,45	feiner, schneller Schnitt	T-Schaft	10



## Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood 2,5 mm -->



Das RECA Wood 2,5 mm hat eine auf Stoss gerichtete Verzahnung. Die entgegengesetzte Zahnform schneidet an der Oberseite ausrissfrei. Das Stichsägeblatt macht saubere, gerade Schnitte in Holz. Die präzisionsgeschliffenen Zähne mit Kegelschliffkörper bringen saubere Ergebnisse. Das Blatt aus Kohlenstoffstahl ist für Weichholz und nicht-abrasive Holzwerkstoffe geeignet.

### Vorteile:

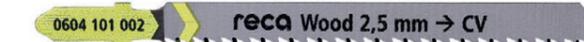
- Präzisionsgeschliffene Zähne mit Kegelschliffkörper ermöglichen saubere Schnitte
- Verzahnung auf Stoss (Negativverzahnung) schneidet auf der Oberseite splitterfrei
- Das umständliche Sägen von der Unterseite kann somit entfallen

### Anwendungsgebiet:

- Für alle Holzarten und Kunststoffe (3 - 30 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 101 002	100	75	2,5	Chrom-Vanadium-Stahl	1,45	feiner, schneller Schnitt mit sauberer, splitterfreier Schnittkante	T-Schaft	10



## Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood 3 mm



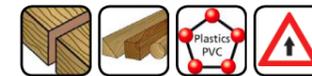
Das RECA Wood 3 mm zeichnet sich durch seine sauberen, geraden Schnitte in allen Weichholzarten aus. Die präzisionsgeschliffenen Zähne mit Kegelschliffkörper bringen saubere Ergebnisse. Das Blatt aus Kohlenstoffstahl ist zum Schneiden von Weichholz und nicht-abrasiven Holzwerkstoffen geeignet.

### Vorteile:

- Präzisionsgeschliffene Zähne mit Kegelschliffkörper für saubere gerade Schnitte

### Anwendungsgebiet:

- Für Weichholz, nicht-abrasiven Holzwerkstoffe und PVC Kunststoffe geeignet (10 - 65 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 102 001	117	92	3	Chrom-Vanadium-Stahl	1,45	sauberer, gerader Schnitt	T-Schaft	10



## Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood L 4 mm, der Topseller unter den Stichsägeblättern



Das RECA Wood L 4 mm Stichsägeblatt macht schnelle, gerade Schnitte in Holz. Die scharfgeschliffenen, geschränkten Zähne ermöglichen schnelle Ergebnisse. Das Blatt aus Kohlenstoffstahl ist für Weichholz und nicht-abrasive Holzwerkstoffe geeignet.

### Vorteile:

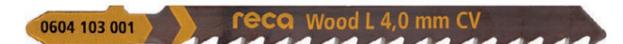
- Scharfgeschliffene, geschränkte Zähne ermöglichen schnelle Ergebnisse
- Blatt aus CV Stahl ist zum Schneiden von Weichholz und nicht-abrasiven Holzwerkstoffen geeignet

### Anwendungsgebiet:

- Für Weich- / Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex / Tischlerplatten, MDF, Küchenarbeitsplatten geeignet (5 - 50 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 103 001	100	75	4	Chrom-Vanadium-Stahl	1,25	schneller, gerader Schnitt	T-Schaft	10



## Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood XL 4 mm



Das RECA Wood XL 4 mm Stichsägeblatt macht schnelle, gerade Schnitte in Holz. Die scharfgeschliffenen, geschränkten Zähne ermöglichen schnelle Ergebnisse. Das Blatt aus Kohlenstoffstahl ist für Weichholz und nicht-abrasive Holzwerkstoffe geeignet.

### Vorteile:

- Scharfgeschliffene, geschränkte Zähne ermöglichen schnelle Ergebnisse
- Blatt aus CV Stahl ist zum Schneiden von Weichholz und nicht-abrasiven Holzwerkstoffen geeignet

### Anwendungsgebiet:

- Für Weich- / Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex / Tischlerplatten, MDF geeignet (5 - 100 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 103 002	150	130	4	Chrom-Vanadium-Stahl	1,25	schneller, gerader Schnitt	T-Schaft	10



## Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood XXL 4 mm



### Produktbeschreibung:

Das RECA Wood XXL 4 mm Stichsägeblatt macht schnelle, gerade Schnitte in Holz. Die scharfgeschliffenen, geschränkten Zähne ermöglichen schnelle Ergebnisse. Das Blatt aus Kohlenstoffstahl ist für Weichholz und nicht-abrasive Holzwerkstoffe geeignet.

### Vorteile:

- Scharfgeschliffene, geschränkte Zähne ermöglichen schnelle Ergebnisse
- Blatt aus CV Stahl ist zum Schneiden von Weichholz und nicht-abrasiven Holzwerkstoffen geeignet

### Anwendungsgebiet:

- Für Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF geeignet (5-120 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 103 003	180	155	4	Chrom-Vanadium-Stahl	1,25	schneller, gerader Schnitt	T-Schaft	10

NEU!



## Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood Longblade 4 mm, schnell, lang und winkelgenau



### Produktbeschreibung:

Das RECA Wood Longblade 4 mm Stichsägeblatt macht schnelle, gerade Schnitte in Holz. Die scharfgeschliffenen, geschränkten Zähne ermöglichen schnelle Ergebnisse. Das Blatt aus Kohlenstoffstahl ist für Weichholz und nicht-abrasive Holzwerkstoffe geeignet. Die zusätzliche Stärke des Blattes ermöglichen zudem winkelgenaue Schnitte.

### Vorteile:

- Scharfgeschliffene, geschränkte Zähne ermöglichen schnelle Ergebnisse
- Blatt aus CV Stahl ist zum Schneiden von Weichholz und nicht-abrasiven Holzwerkstoffen geeignet

### Anwendungsgebiet:

- Für Weich-/Konstruktionsholz, Multiplex/Tischlerplatten, MDF geeignet (5 - 180 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 103 004	250	225	4	Chrom-Vanadium-Stahl	1,7	schneller, gerader Schnitt	T-Schaft	10

NEU!



## Stichsägeblatt WOOD CUT

Extra 4 mm, sauberer, schneller und winkelgenauer Schnitt



### Produktbeschreibung:

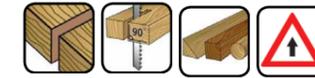
Das RECA Extra 4 mm Stichsägeblatt macht saubere, gerade und winkelgenaue Schnitte in Holz. Die präzisionsgeschliffenen Zähne mit Kegelschliffkörper bringen saubere Ergebnisse. Das Blatt aus Kohlenstoffstahl ist zum Schneiden von Weichholz und nicht-abrasiven Holzwerkstoffen geeignet. Die dicke Blattauführung sorgen für mehr Stabilität und eine präzisere Schnittführung.

### Vorteile:

- Präzisionsgeschliffene Zähne mit Kegelschliffkörper für saubere Schnitte
- Stabilerer Blattkörper für präzises und winkelgenaues Sägen

### Anwendungsgebiet:

- Weichholz, Span-, Tischler-, Faserplatten (10 - 50 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 104 001	100	75	4	Chrom-Vanadium-Stahl	1,7	Winkelschnitt	T-Schaft	10

NEU!



## Stichsägeblatt WOOD CUT

Swing W



### Produktbeschreibung:

Das RECA Swing W Stichsägeblatt macht schnelle Kurvenschnitte in Holz. Die scharfgeschliffenen, geschränkten Zähne machen schnelle Schnitte, während das schmale Blatt für Kurvenschnitte optimal ist. Das Blatt aus Kohlenstoffstahl ist für Weichholz und nicht-abrasive Holzwerkstoffe geeignet. Die Rückenverzahnung mit 1,8 mm sorgt für zusätzlichen Freischnitt.

### Vorteile:

- Scharf geschliffene, geschränkte Zähne ermöglichen schnelle Schnitte
- Enger Kurvenschnitt dank Rückenverzahnung

### Anwendungsgebiet:

- Weichholz, Span-, Tischler-, Faserplatten (5 - 50 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 105 001	100	75	4	Chrom-Vanadium-Stahl	1,25	grober, schneller Kurvenschnitt	T-Schaft	10

NEU!



## Stichsägeblatt WOOD CUT

Twist, Topseller für feinste Kurven



### Produktbeschreibung:

Das RECA Twist Stichsägeblatt macht saubere Kurvenschnitte in Holz. Die präzisionsgeschliffenen Zähne mit Kegelschliffkörper und das schmale Blatt ermöglichen Kurvenschnitte mit makellosen Ergebnissen. Das spitzverzahnte Blatt verringert Ausrisse. Das Blatt aus Kohlenstoffstahl ist für Weichholz und nicht-abrasive Holzwerkstoffe geeignet. Es ist mit einer sehr feinen Zahnteilung (1,4 mm) ausgestattet, um sehr dünne Holzwerkstoffe zu schneiden.

### Vorteile:

- Präzisionsgeschliffene Zähne mit Kegelschliffkörper und das schmale Blatt ermöglichen makellose Kurvenschnitte
- Spitzverzahntes Blatt verringert Ausrisse

### Anwendungsgebiet:

- Für Weich-/Konstruktionsholz, Sperrholz, beschichtete Platten, Laminat geeignet (2 - 20 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 106 001	75	50	1,3	Chrom-Vanadium-Stahl	1,25	feiner, schneller Kurvenschnitt	T-Schaft	10



## Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood Top 2,5 - 4 mm, Long Life im Holz!



### Produktbeschreibung:

Das RECA Wood Top macht saubere, gerade Schnitte in Hart- und Weichholz. Die präzisionsgeschliffenen Zähne mit Kegelschliffkörper schneiden sauber. Das Blatt aus BiMetall ist speziell auf anspruchsvolle Holzwerkstoffe, wie Hartholz oder abrasive Holzwerkstoffe abgestimmt.

### Vorteile:

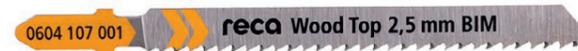
- Präzisionsgeschliffene Zähne mit Kegelschliffkörper für saubere Schnitte
- BiMetall-Zahnleiste aus gehärtetem HSS und ein Kohlenstoffstahlkörper zum Schneiden von harten Holzwerkstoffen

### Anwendungsgebiet:

- Hartholz, Laminat, Plastic/Epoxy (< 30 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	Anwendungsgebiete	VPE ST
0604 107 001	100	75	2,5	Bimetall	1,25	sauberer, gerader Schnitt	T-Schaft	beschichtete Platten/HPL (3 - 30 mm)	10
0604 107 002	100	75	4	Bimetall	1,25	sauberer, gerader Schnitt	T-Schaft	beschichtete Platten/HPL (10 - 45 mm)	10



## Stichsägeblatt WOOD CUT

Uni Speed W



### Produktbeschreibung:

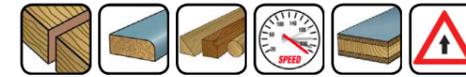
Das RECA Uni Speed W macht saubere, gerade Schnitte sowohl in dünnen als auch in dicken Holzwerkstoffen. Die spezielle Zahngeometrie mit progressiv ansteigender Zahnteilung ermöglicht den Gebrauch bei Materialien mit unterschiedlichen Dichten. Die Kombination des Kegelschliffkörpers, der präzisionsgeschliffenen Zähne und der mehrfach geschliffenen japanischen Zahngeometrie ermöglicht sauberes Schneiden.

### Vorteile:

- Zahngeometrie mit progressiv ansteigender Zahnteilung ermöglicht Gebrauch bei Materialien mit unterschiedlichen Dichten
- Kombination aus Kegelschliffkörper, präzisionsgeschliffener Zähne und japanischer Zahngeometrie für sauberes Schneiden
- Blatt aus Kohlenstoffstahl ist zum Schneiden von Weichholz und nicht-abrasiven Holzwerkstoffen geeignet

### Anwendungsgebiet:

- Für eine breite Vielzahl an Holzwerkstoffen, wie Weichholz, Span-, Tischler-, Faserplatten mit unterschiedlicher Dicke (3 - 65 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 108 001	117	90	2-3 (min./max)	Chrom-Vanadium-Stahl	1,5	feiner, schneller Schnitt mit sauberer, splitterfreier Schnittkante	T-Schaft	10



## Stichsägeblatt WOOD CUT

Exact, das Multitalent für Holz



### Produktbeschreibung:

Das RECA Exact macht sauberste, gerade Schnitte sowohl in dünnen als auch in dicken Holzwerkstoffen und weiteren Materialien wie Kunststoffe. Der konische Blattkörperschliff und die 3-fach schräg geschärften Zähne ermöglichen einen schnellen Schnitt. Die Blatthöhe von 10 mm gewährleistet eine optimale Führung, auch für winkelhaltige Schnitte.

### Vorteile:

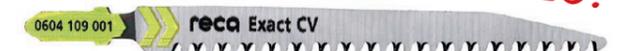
- Kombination aus Kegelschliffkörper, präzisionsgeschliffener Zähne und japanischer Zahngeometrie für sauberste Schnitte
- Optimal für gerade und winkelhaltige Schnitte

### Anwendungsgebiet:

- Schnitte in allen Hölzern und verschieden Kunststoffen sowie Werkstoffen im Sanitär- und Außenbereich (Trespa, Varicor, Corian) (3 - 60 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 109 001	117	91	2,5	Chrom-Vanadium-Stahl	1,45	feiner, schneller Schnitt mit sauberer, splitterfreier Schnittkante	T-Schaft	10



## Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood Vario, Topprodukt für schnelle Kurven



### Produktbeschreibung:

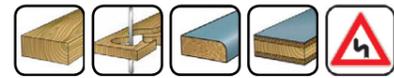
Das RECA Wood Vario weist eine variable Verzahnung auf, für einen schnelleren Sägefortschritt und gleichzeitig erhöht es den Einsatzbereich in verschiedenen Materialien. Die Präzisionsgeschliffenen Zähne sind sehr scharf und sorgen für saubere Schnitte. Dank der speziellen Rückenverzahnung ist auch ein Rückwärtssägen möglich.

### Vorteile:

- Präzisionsgeschliffene Zähne mit Kegelschliffkörper und das schmale Blatt ermöglichen schnelle Kurvenschnitte
- Vario-Verzahnung für schnelleren Sägefortschritt
- Spezielle Rückenverzahnung ermöglicht sogar ein Rückwärtssägen

### Anwendungsgebiet:

- Für Weich- / Konstruktionsholz, Sperrholz, MDF, beschichtete Platten, Küchenarbeitsplatten geeignet (3 - 80 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 110 001	115	95	2,2-3,2 (min./max.)	Chrom-Vanadium-Stahl	1,45	sehr schnelle Kurvenschnitte für engste Radien	T-Schaft	10



NEU!

## Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood Worktop, der Profi für beschichtete Holzplatten



### Produktbeschreibung:

Die innovative Form des RECA Wood Worktop und die Anordnung der Zähne ermöglichen eine bisher nicht erreichte Schnittleistung für sauberste Schnitte bei beschichteten Holzplatten. Das RECA Wood Worktop mit seiner speziellen Zahngeometrie sorgt dafür, dass die eintauchenden Zähne immer „auf Stoss“ ausgerichtet sind.

### Vorteile:

- Speziell angeordnete Zähne für sauberste Schnittergebnisse
- Blatt aus Kohlenstoffstahl ist zum Schneiden von Weichholz und nichtabrasiven Holzwerkstoffen geeignet
- Innovative Blattform ermöglicht verbesserte Schneidleistung

### Anwendungsgebiet:

- Für Weich- / Konstruktionsholz, Sperrholz, MDF, beschichtete und laminierte Holzplatten, Küchenarbeitsplatten geeignet (20 - 60 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 111 001	130	105	2	Chrom-Vanadium-Stahl	1,45	feiner, schneller Schnitt mit sauberer, splitterfreier Schnittkante	T-Schaft	10



NEU!

## Stichsägeblatt WOOD CUT

Wood Skeletor, innovatives Blattdesign für optimal Kühlung



### Produktbeschreibung:

Das RECA Wood Skeletor besitzt eine sehr feine Zahnteilung für saubere Schnitte in verschiedenen Holzwerkstoffen. Das innovative Blattdesign sorgt für eine optimale Kühlung sowie einen sauberen Anschliff der Seitenkanten des Werkstücks. Die kreuzgeschliffenen Zähne sind extrem scharf und schnittig. Die konische Blattform sorgt für eine verringerte Reibung und einfachere Blattführung beim Sägen.

### Vorteile:

- Innovatives Blattdesign für sauberen Schnitt und Anschliff der Seitenkanten
- Höhere Kühlungswirkung für mehr Standzeit und einfachere Handhabung
- Sehr feine Zahnteilung für feinste Schnitte

### Anwendungsgebiet:

Für Weich- / Konstruktionsholz, Sperrholz, Multiplex / Tischlerplatten, MDF, beschichtete Platten, Laminat geeignet (3,0 - 60 mm)

### Hinweis:

Pendelhub ausschalten!



Artikelnummer	Länge mm	Stärke mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 112 001	100	1,45	75	1,5	Chrom-Vanadium-Stahl	sauberer, gerader Schnitt	T-Schaft	10



NEU!

## Stichsägeblatt METAL CUT

Sandwich Longblade M, Der Profi für Sandwich-Material



### Produktbeschreibung:

Präzise, saubere und gerade Schnitte in Sandwich-Material erreicht man mit den RECA Sandwich Longblade M. Das Bimetall-Blatt ist bruchfest und durch die erhöhte Stärke wird ein Verbiegen des Blattes verhindert. Durch die gefrästen, gewellten Zähne und die verstärkte Form schneidet das Blatt sauber durch Metall und man erhält winkelhaltige Schnitte. Die Flexibilität in Kombination mit der Festigkeit des Stichsägeblattes sind unabdingbar zum Schneiden von Sandwich-Paneelen.

### Vorteile:

- Winkelhaltige, präzise Schnitte dank erhöhter Stärke des Blattes
- Bimetall für mehr Flexibilität und Festigkeit
- Speziell konzipierte Zähne für optimale Schnittergebnisse

### Anwendungsgebiet:

- Sandwichmaterial (< 160 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 201 001	250	220	1,1	Bimetall	1,6	Winkelschnitt	T-Schaft	5



NEU!

## Stichsägeblatt METAL CUT

Metal 0,8 mm, das schnelle Blatt für sehr dünne Bleche



### Produktbeschreibung:

Das RECA Metal 0,8 mm macht schnelle, gerade Schnitte in Metall. Die Blatt-Abschrägung und das dünne Schnittdesign ermöglichen höchste Schnittgeschwindigkeiten. Die patentierte Zahngeometrie und die Kombination aus aggressiven, robusten Zähnen erhöhen die Schnittgeschwindigkeit zusätzlich. Die gefrästen, gewellten Zähne sind zum Schneiden von Metallblech konzipiert. Die Zahnleiste aus gehärtetem HSS (Hochgeschwindigkeitsstahl) in Kombination mit hochelastischem HCS reduzieren das Bruchrisiko. Dadurch wird genügend Festigkeit als auch Flexibilität sichergestellt, um perforierte Metallbleche aus Stahl (Standard-Stärke) zu schneiden.

### Vorteile:

- Patentierte Verjüngung am Blatt und das dünne Schnittdesign ermöglichen eine unübertroffene Schnittgeschwindigkeit
- Patentierte Zahngeometrie und Kombination aus aggressiven und robusten Zähnen erhöhen zudem die Schnittgeschwindigkeit
- BiMetall - Zahnleiste aus gehärtetem HSS und ein hochelastischer HCSKörper machen das Blatt bruchfest

### Anwendungsgebiet:

- Sehr dünne Bleche, Lochbleche (0,5 - 1,5 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 202 001	92	68	0,8	Bimetall	1	gerader, schneller Schnitt	T-Schaft	10



NEU!

## Stichsägeblatt METAL CUT

Metal 1,2 mm



### Produktbeschreibung:

Das aus biMetall gefertigte RECA Meta XL 1,2 mm ist sehr bruchfest und optimal für gerade Schnitte geeignet. Die gefrästen und gewellten Zähne sind speziell zum Schneiden von Metallblechen konzipiert. Die Kombination aus Festigkeit und Flexibilität ist erforderlich um auch perforiertes Metallblech aus Stahl zu schneiden.

### Vorteile:

- BiMetall-Zahnleiste aus gehärtetem Hochgeschwindigkeitsstahl und ein Kohlenstoffstahlkörper reduzieren Bruchrisiko
- Längere Standzeit als herkömmliche HSS Blätter

### Anwendungsgebiet:

- Für Stahlbleche und rostfreier Stahl geeignet (1 - 3 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 202 002	75	50	1,2	Bimetall	1	gerader Schnitt	T-Schaft	10



NEU!

## Stichsägeblatt METAL CUT

Metal XL 1,2 mm



### Produktbeschreibung:

Das aus biMetall gefertigte RECA Meta XL 1,2 mm ist sehr bruchfest und optimal für gerade Schnitte geeignet. Die gefrästen und gewellten Zähne sind speziell zum Schneiden von Rohren und geschlossenen Profilen aus Stahl (Standard-Stärke), Aluminium und Nichteisenmetallen geeignet. Die sehr feine Zahnteilung des Blattes schneidet dünnwandige Metallrohre und -profile und die grosse Länge von 132 mm Rohre und Profile mit einem Durchmesser von bis zu 65 mm. Ein optimales Zusammenspiel von Flexibilität und Festigkeit sind ein grosser Pluspunkt.

### Vorteile:

- Längere Version zum besseren Schneiden von Rohren und Profilen bis Durchmesser 65 mm
- BiMetall-Zahnleiste aus gehärtetem Hochgeschwindigkeitsstahl und ein Kohlenstoffstahlkörper reduzieren Bruchrisiko
- Längere Standzeit als herkömmliche HSS Blätter

### Anwendungsgebiet:

- Für Sandwich-Material, Stahlbleche, Buntmetall/Alu, Stahlrohre, offene Profile, faserverstärkte Kunststoffe, Epoxy geeignet (1 - 3 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 202 003	132	110	1,2	Bimetall	1	gerader Schnitt	T-Schaft	10



NEU!

## Stichsägeblatt METAL CUT

Metal 2 mm



### Produktbeschreibung:

Das aus biMetall gefertigte RECA Metal 2 mm ist sehr bruchfest und optimal für gerade Schnitte geeignet. Die gefrästen und gewellten Zähne sind speziell zum Schneiden von Metallblech konzipiert. Die Kombination aus Festigkeit und Flexibilität ist erforderlich um auch perforiertes Metallblech aus Stahl zu schneiden.

### Vorteile:

- BiMetall-Zahnleiste aus gehärtetem Hochgeschwindigkeitsstahl und ein Kohlenstoffstahlkörper reduzieren Bruchrisiko
- Längere Standzeit als herkömmliche HSS Blätter

### Anwendungsgebiet:

- Für Stahlbleche und rostfreier Stahl geeignet (2,5 - 6 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 202 004	75	50	2	Bimetall	1	gerader Schnitt	T-Schaft	10



## Stichsägeblatt METAL CUT

Swing M



### Produktbeschreibung:

Das RECA Swing M Stichsägeblatt macht schnelle Kurvenschnitte in Metall. Die gefräste, geschränkte Zahngeometrie mit grossen, ovalen Spanräumen und das schmale Blatt sind für schnelle Kurvenschnitte konzipiert. Das Blatt aus hochwertigem gehärtetem HSS (Hochgeschwindigkeitsstahl) ist zum Schneiden von Aluminium und Nichteisenmetallen geeignet.

### Vorteile:

- Gefräste, geschränkte Zahngeometrie mit grossen, ovalen Spanräumen für schnelle Schnitte
- Schmales Blatt ermöglicht Kurvenschnitte

### Anwendungsgebiet:

- Dünne bis starke Bleche aus Metall, Aluminium und Nichteisenmetalle (3 - 15 mm), Rohre + Profile ( $\varnothing < 30$  mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 203 001	100	75	3	HSS	1	Kurvenschnitt	T-Schaft	10

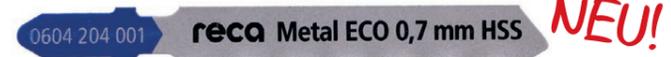
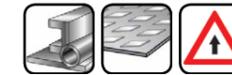


## Stichsägeblatt METAL CUT

Metal ECO 0,7 - 1,2 mm



Das RECA Metal ECO ist ein Standard-Stichsägeblatt mit guten Schnittleistungen in dünnen Blechen. Ausgestattet mit gefrästen und gewellten Zähnen. Das Blatt aus hochwertigem gehärtetem Hochgeschwindigkeitsstahl ist zum Schneiden von nicht perforierten Metallblechen mit Standard-Stärke geeignet. Die sehr feine Zahnteilung des Blattes ermöglicht es, sehr dünne massive Metallbleche zu schneiden.



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	Anwendungsgebiete	VPE ST
0604 204 001	77	55	0,7	HSS	1	gerader Schnitt	T-Schaft	dünne Bleche aus Stahl (0,5 - 1,5 mm)	10
0604 204 002	77	55	1,2	HSS	1	gerader Schnitt	T-Schaft	dünne Bleche aus Stahl (1,2 - 2 mm)	10

## Stichsägeblatt METAL CUT

Uni Speed M, bruchfestes Multitalent in Metall



Das Uni Speed M besitzt eine progressiv ansteigende Zahnteilung und eine spezielle Zahngeometrie und ermöglicht so die Arbeit in Materialien mit unterschiedlichen Dichten. Die gefrästen, gewellten Zähne sind für schnelle Schnitte in Metallblech konzipiert. Das biMetall, aus gehärtetem HSS (Hochgeschwindigkeitsstahl) und dem Träger aus hochelastischem HCS, reduziert das Bruchrisiko und sorgt für genügend Festigkeit als auch Flexibilität um perforiertes Metallblech aus Stahl (Standard-Stärke) zu schneiden.

### Vorteile:

- Progressiv ansteigende Zahnteilung für den Gebrauch bei Materialien mit unterschiedlichen Dichten
- Schneller Arbeitsfortschritt
- Geringes Bruchrisiko dank biMetall

### Anwendungsgebiet:

- Dünne bis starke Bleche (1,5 - 10 mm), Rohre + Profile, inkl. Alu ( $\varnothing < 30$  mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 205 001	100	75	1,2 - 2,6 (min./max.)	Bimetall	1	gerader, schneller Schnitt	T-Schaft	10

## Stichsägeblatt METAL CUT

Metal Combo, vielseitiger Spezialist für Sandwich-Material



Das RECA Metal Combo Stichsägeblatt zeichnet sich durch eine spezielle VARIO-Zahngeometrie aus. Die Zahnordnung, aus kleinerem und grösserem Zahabstand über die Länge des Blattes, macht das Blatt zu einem absoluten Profiblat mit unheimlich vielen Anwendungsmöglichkeiten. Der ruhige Schnittverlauf und der hohe Arbeitsfortschritt machen sich bei der täglichen Arbeit sehr bewährt.

### Vorteile:

- VARIO-Zahngeometrie ermöglicht einen schnellen Arbeitsfortschritt
- Sehr ruhiger Lauf des Blattes für angenehmes Arbeiten
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten

### Anwendungsgebiet:

Für Sandwich-Material, Stahlbleche, Buntmetall/Alu, Stahlrohre, Faserverstärkte Kunststoffe, Epoxy geeignet (1,2-6,0 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 206 001	132	110	1 - 1,6	Bimetall	1,0	gerader, schneller Schnitt	T-Schaft	10

## Stichsägeblatt INOX-CUT

HM 1,1 mm, Longlife in Edelstahl



### Produktbeschreibung:

Lange Lebensdauer und Robustheit bietet das RECA INOX HM 1,1 mm. Die geschliffene Zahnleiste aus Hartmetall ist optimal für eine lange Standzeit, auch in hochfesten Stählen. Die Hartmetall-Technologie verbindet den hochelastischen Blattkörper mit der besonderen Zahnleiste.

### Vorteile:

- Geschliffene Zahnleiste ist für eine lange Lebensdauer beim Schneiden von dünnem Edelstahl
- Kombination aus Härte und Elastizität
- Sauberer Schnitt in dünnen Edelstahlblechen

### Anwendungsgebiet:

- Bleche aus Edelstahl mit einer Dicke von 1,5 - 3 mm



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 301 001	83	57	1,1	HM	1	feiner, gerader Schnitt	T-Schaft	5

Beim Sägen Hubzahl reduzieren, Pendelung ausschalten und Kühlmittel verwenden.



NEU!

## Stichsägeblatt INOX-CUT

INOX 0,8 - 1,4 mm



### Produktbeschreibung:

Das RECA INOX macht gerade Schnitte in Metall, speziell in Edelstahl. Die gefräste, gewellte Zahngeometrie ist speziell für das Schneiden in Edelstahl konzipiert. Notwendige Festigkeit und gleichzeitige Elastizität wird durch das BiMetall erreicht. Beides ist erforderlich, um dünne, massive und perforierte Bleche aus Edelstahl zu schneiden.



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	Anwendungsgebiete	VPE ST
0604 302 001	83	57	0,8	Bimetall	0,9	feiner, gerader Schnitt	T-Schaft	Edelstahlbleche (0,5 - 1,5 mm)	10
0604 302 002	83	57	1,4	Bimetall	0,9	gerader Schnitt	T-Schaft	Edelstahlbleche (1,5 - 4 mm)	10

Beim Sägen Hubzahl reduzieren, Pendelung ausschalten und Kühlmittel verwenden.



NEU!

## Stichsägeblatt UNIVERSAL CUT

Multi MTT, Arbeiten auf Stoss und Zug!



### Produktbeschreibung:

Das RECA Multi MTT ist mit der speziellen M-Verzahnung ausgestattet und ermöglicht Höchstleistungen beim Arbeiten auf Stoss und Zug.

### Vorteile:

- M-Spezialverzahnung für sehr schnelle Schnitte
- Sägen auf Stoss und Zug für mehr Materialabtrag
- Vielseitig in verschiedenen Materialien einsetzbar

### Anwendungsgebiet:

Für Bauholz mit Nägeln bis 30 mm, Rohre, Profile und Bleche aus Metall und Buntmetall ab 1,5 bzw. 2,5 mm Wandstärke geeignet.



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 401 001	100	75	1,3	Bimetall	1	sehr schneller, gerader Schnitt	T-Schaft	10

Einsatz mit hoher Tourenzahl und Pendelhub.



NEU!

## Stichsägeblatt UNIVERSAL CUT

Uni Speed U



### Produktbeschreibung:

Das universelle Blatt auf dem Bau für die Anwendung Holz/Metall. Die progressiv ansteigende Zahnteilung ermöglicht den Gebrauch bei Materialien mit unterschiedlichen Dichten. Die gefrästen, geschränkten Zähne sind für schnelle Schnitte gedacht. Das BiMetall in Kombination mit dem elastischen HCS begünstigt den optimalen Schnitt in Holz mit Metall.

### Vorteile:

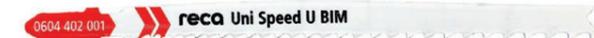
- Progressiv ansteigende Zahngeometrie für den Gebrauch bei Materialien unterschiedlicher Dichte
- BiMetall Blatt zum Schneiden von harten und weichen Materialien
- Gefräste, geschränkte Zähne für schnelle Schnitte

### Anwendungsgebiet:

- Bauholz mit Nägeln oder weichen Verbindungselementen (< 65 mm), Holzwerkstoffe, Kunststoffe, Bleche, Rohre/Profile, inkl. Alu (ø 3 - 10 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 402 001	132	108	2,4 - 5,2 (min./max)	Bimetall	1,25	schneller, gerader Schnitt	T-Schaft	10



NEU!

## Stichsägeblatt SPECIAL CUT

Plastic 3,3 mm



### Produktbeschreibung:

Das RECA HM Plastic ist besonders robust bei sauberen geraden Schnitten in Kunststoff. Die geschliffene Zahnleiste ist für die längere Nutzung mit abrasiven Kunststoffverbunden konzipiert, während die Zahngeometrie speziell dafür da ist, sauber zu schneiden.

### Vorteile:

- Geschliffene, harte Zahnleiste für langen Gebrauch in abrasiven Kunststoffen
- Spezielle Zahngeometrie für saubere Schnitte

### Anwendungsgebiet:

- WPC, Corian, Varicor & GFK < 65 mm oder allgemein abrasive Kunststoffverbundstoffe inkl. SolidSurface Kunststoffe



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 501 001	117	90	3,3	HM	1,25	sauberer, gerader Schnitt	T-Schaft	5



## Stichsägeblatt SPECIAL CUT

Mineral 4,3 mm, Spezialist für Faser- und Gipsplatten



### Produktbeschreibung:

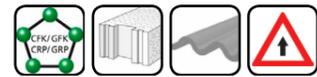
Stichsägeblatt für hochabrasive Materialien dank Hartmetall-Technologie. Das robuste Blatt eignet sich speziell für gerade Schnitte in dünnen und dicken Sonderwerkstoffen auf Mineralbasis. Die geschliffenen, geschränkten Carbide-Zähne sorgen für eine lange Lebensdauer beim Schneiden.

### Vorteile:

- Geschliffene, geschränkte Carbide-Zähne konzipiert für lange Lebensdauer bei hochabrasiven Materialien (Mineralbasis)
- Spezielle Hartmetall-Technologie für hohe Robustheit

### Anwendungsgebiet:

- Für abrasive Materialien, wie z. B. Zementfaserplatten, Gipskartonplatten, Porenbeton (5 - 50 mm) und glasfaserverstärkten Kunststoff (5 - 20 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 501 002	100	75	4,3	HM	1,25	grober, gerader Schnitt	T-Schaft	5



## Stichsägeblatt SPECIAL CUT

Progressor W+M, schnell, aggressiv und strapazierfähig



### Produktbeschreibung:

Das Progressor W+M ist besonders robust und für schnelle, gerade Schnitte in dünnem und dickem Holz mit Metall konzipiert. Die Zahngeometrie mit progressiv ansteigender Zahnteilung ermöglicht den Gebrauch bei Materialien mit unterschiedlichen Dichten. Die geschliffenen und geschränkten Zähne aus Hartmetall sind sehr aggressiv und schnell.

### Vorteile:

- Progressive Zahnteilung für Schnitte bei Materialien unterschiedlicher Dichten
- Sehr scharfe, geschliffene Hartmetall-Zähne in geschränkter Ausführung ermöglichen schnelle Schnitte
- Extrem robust dank Hartmetall-Technologie für lange Lebensdauer

### Anwendungsgebiet:

- Holz mit Metall (inkl. gehärtete Schrauben & Nägel) (< 65 mm), Metallrohre, -profile und -bleche (4 - 10 mm), Holzarten aller Art inkl. harte Hölzer (< 65 mm), GFK (< 65 mm)



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Zahnteilung mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 501 003	132	105	3,5 - 5 (min./max.)	HM	1,25	schneller, grober Schnitt	T-Schaft	5



## Stichsägeblatt SPECIAL CUT

Wave Longblade, Präzision in weichen Werkstoffen



### Produktbeschreibung:

Das RECA Wave Longblade ist speziell für den Einsatz in Sonderwerkstoffen entwickelt worden. Es zeichnet sich durch den symmetrischen und sehr scharfen Wellenschliff aus und ist zum Schneiden von Faserdämmmaterialien mit wenig Kraftaufwand konzipiert. Die erhöhte Stärke des Blattes verhindert Verbiegen und ermöglicht so präzise und winkelhaltige Schnitte. Die besonders grosse Länge von 250 mm ist bestens geeignet für Dämmmaterialien.

### Vorteile:

- Erhöhte Blattstärke für präzisere und winkelgenaue Schnitte
- Symmetrischer, scharfer Wellenschliff für weniger Kraftaufwand und schnellere Schnitte
- Besonders langes Blatt auch geeignet für dicke Dämmmaterialien bis 160 mm

### Anwendungsgebiet:

Das HCS-Blatt (Kohlenstoffstahl) ist zum Schneiden von nicht-abrasiven weichen Materialien, wie z. B. Faserdämmmaterialien, Karton, Styropor, Teppich, Leder, Gummi und vielen weiteren weichen Materialien geeignet.



Artikelnummer	Länge mm	Nutzlänge mm	Werkstoff	Stärke mm	Schnittleistung	Aufnahme	VPE ST
0604 502 001	250	220	Chrom-Vanadium-Stahl	1,6	sauberer, schneller Schnitt	T-Schaft	5



## Kühlschmierstift

Hochwertiges Schneidwachs



- Einsatzbereiche:**
- Gewindeschneiden und Kühlen
  - Schmieren von Metallsägeblättern

- Temperaturbeständigkeit:**
- +5 °C bis +100 °C

Artikelnummer	Inhalt g	VPE ST
0896 600 350	350	10



## Bohr- und Schneidhelfer BIO CUT

BIO-Produkt



Hochwertiges Bohr- und Schneidmittel

- Eigenschaften:**
- Verlängert Werkzeugstandzeiten, kühlend und schmierend
  - Verhindert Aufbauschneiden, da es dem Verkleben von Bohrspänen vorbeugt
  - Korrosionsschutz
  - Frei von Mineralölbestandteilen
  - Inhaltsstoffe vollständig biologisch abbaubar
  - Basis des Produkts sind nachwachsende Rohstoffe
  - Hauptbestandteil ist vollraffiniertes Rapsöl in Lebensmittelqualität

- Einsatzbereiche:**
- Bohren, Drehen, Gewindeschneiden, Fräsen und Sägen aller Stahlorten, Edel-, Gussstahl, Titan und andere NE-Metalle



Artikelnummer	Ausführung	Inhalt l	VPE ST
0896 410 400	Einwegdose	0,4	15
0896 630 10	Fillup-Kanister	10	1
0896 631 500	Fillup-Leerdose	0,5	1



## Fillup - Zubehör

- Vorteile:**
- Mit RECA arecal Fillup entfällt die Entsorgung von Leerdosen. Es gibt keine halbvollen, defekten Sprühdosen mehr. Durch das Sprühen mit reiner Luft wird die Ozonschicht der Erde nicht geschädigt.

- Eigenschaften:**
- Explosionsschutzgeprüft, wiederbefüllbar, robust
  - Handliches Dosensystem
  - Betriebsdruck 12 bar, Berstdruck 50 bar

Artikelnummer	Ausführung	Abb.
0892 700 001	Air Adapter	1
0892 700 002	Air Station	2
0892 700 003	Ersatzteilset	3



## Bohr und Schneidschaum



Der RECA arecal Bohr und Schneidschaum ist ein stark aktiviertes Hochleistungsschneidöl für schwierigste Zerspanungsarbeiten, welches bei der Applikation auf dem Werkstück einen gut haftenden Ölschaum ergibt.

- Eigenschaften:**
- Schwefelfrei und frei von Mineralölen
  - Aufgrund der einfachen Abwaschbarkeit mit klarem Wasser entfallen aufwändige Entfettungsarbeiten mit z.B. organischen Lösungsmitteln
  - Durch die spezielle Formulierung wird eine Verträglichkeit mit allen wassermischbaren Kühlschmierstoffen gewährleistet

- Einsatzbereich:**
- Gewindeschneiden, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen, Bohren und Fräsen

- Anwendungsbereich:**
- Alle Metalle z.B. Stahl, unlegiert oder legiert, alle Guss-Sorten, sowie Kupfer und dessen Legierungen, wie Messingguss, Rotguss und auch für alle Chrom-Nickel-Legierungen



Artikelnummer	Ausführung	Inhalt ml	VPE ST
0896 414 400	Einwegdose	400	12



## Bohr- und Schneidöl



Gewindeschneidmittel

- Einsatzbereiche:**
- Speziell für den Einsatz an Trinkwasserleitungen
  - Ein unentbehrlicher Helfer für alle Heizungs- und Sanitärinstallateure

- Technische Information:**
- DVGW geprüft (DIN-DVGW-Reg-Nr.: DW-0201 AU 2306)

- Temperaturbeständigkeit:**
- -10 °C bis +100 °C



Artikelnummer	Ausführung	Inhalt l	VPE ST
0896 411 400	Einwegdose	400 ml	15
0896 411 10	Kanister	10	1



# WIR SCHAFFEN FÜR SIE DIE PERFEKTE LÖSUNG!



**reca** eSHOP

[www.reca.ch/shop](http://www.reca.ch/shop)



Sämtliche in dieser Broschüre gemachten Angaben sind unverbindlich. Alle Informationen wurden nach bestem Wissen in der Broschüre angegeben. Bei den Artikeln dieser Broschüre haben wir eine detaillierte Beschreibung der Ausführung, Qualität und Anwendung gemacht und die Abbildungen sind möglichst naturgetreu. Änderungen ohne vorherige Benachrichtigung behalten wir uns vor - z.B. im Fall von Weiterentwicklungen oder um Verbesserungen durchführen zu können. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Für Nachteile, die sich aus eventuellen Druckfehlern oder fehlerhaften Anwendungen ergeben, wird keine Haftung übernommen. Nachdruck, auch auszugsweise Wiedergabe, ist nur mit schriftlicher Genehmigung der Firma RECA AG erlaubt! Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB).